Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej

KE-MNG 500-BI

	400 V / 50 Hz	**Gaz ziemny**
Znamionowa moc elektryczna	kW	530
Znamionowa moc cieplna	kW	630
Moc dostarczona w paliwie	kW	1348
Zużycie paliwa	Nm^3/h	142,7
Sprawność elektryczna	%	39,3
Sprawność cieplna z obiegiem LT	%	50,0
Sprawność cieplna bez obiegu LT	%	46,7
Całkowita sprawność z obiegiem LT	**%**	**89,3**

Silnik: MAN Typ: E3262 LE202

Liczba cylindrów / układ	-	12V
Obroty	min^{-1}	1500
Średnica / Skok / pojemność skokowa	mm / mm / dm^3	132/157/25,78
Stopień kompresji	-	12
Maks. moc silnika	kW	550
Rodzaj świec zapłonowych	-	M18
Maks. zużycie oleju	kg/h	0,18
Ilość oleju w silniku	dm^3	90

Prądnica: Leroy-Somer Typ: LSA 49.3 M6

Napięcie / częstotliwość	V/Hz	400/50
cosφ (indukcyjny/pojemnościowy)	-	0,9 / 0,8
Sprawność w punkcie pracy	%	96,3
Maks. temperatura otoczenia	°C	40

Bilans energetyczny

					Parametry użytkowe dostarczone przez JK
Obciążenie silnika	%	**100**	**75**	**50**	**100**
Moc silnika ISO	kW	550	412	275	**550**
Moc elektryczna	kW	530	396	263	**530**
Moc cieplna obiegu chłodzenia silnika	kW	282	238	189	**282**
Moc cieplna chłodzenia spalin (120 °C)	kW	265	211	156	**265**
Moc cieplna z chłodzenia mieszanki wysokotemperaturowej	kW	83	39	9	**83**
Moc cieplna z chłodzenia mieszanki - LT	kW	45	32	20	**45**
Całkowita moc cieplna	kW	630	488	354	**630**
Moc cieplna wyprowadzona przez wentylację	kW	37	30	27	**37**
Moc dostarczona w paliwie 1)	kW	1348	1027	722	**1348**
Zużycie gazu	Nm^3/h	142,7	108,7	76,4	**142,7**
Ilość powietrza do spalania	kg/h	2743	2053	1407	**2743**
Ilość spalin	kg/h	2848	2133	1463	**2848**
Temperatura spalin za turbosprężarką	°C	407	-	-	**407**
Sprawność generatora przy cosφ=1	%	96,3	96,2	95,5	**96,3**
Sprawność elektryczna 1)	%	39,3	38,6	36,4	**39,3**
Sprawność cieplna bez obiegu LT	%	46,7	47,5	49,0	**46,7**
Całkowita sprawność bez obiegu LT	**%**	**86,0**	**86,1**	**85,4**	**86,0**

1) Wartości podano zgodnie z normą ISO 3046

Paliwo: Gaz ziemny

Liczba metanowa min.	-	80
Wartość opałowa	MJ/Nm^3	34
Ciśnienie gazu 1)	kPa	1,5÷10
Maks. temperatura gazu	°C	30

1) Zakres regulacji ciśnienia gazu jest standardowo dobrany dla silników MAN przy ciśnieniu 4 ÷ 5 kPa

Obieg wtórny

Moc cieplna	kW	630
Temperatura wylot/wlot	°C / °C	90 / 70
Minimalny przepływ	m^3/h	27,80
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	50
Medium obiegowe	-	Woda
Maks. dopuszczalne ciśnienie	bar	6

1) W części obiegu dostarczonego przez GENTEC

Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej KE-MNG 500-BI

Obieg LT

Moc cieplna	kW	45
Temperatura wylot/wlot	°C / °C	46 / 42
Przepływ znamionowy	m^3/h	10,52
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	-
Medium – glikol etylenowy/woda	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Maks. ciśnienie robocze	bar	3
Poziom ciśnienia akustycznego chłodnicy 2)	dB(A) z 10 m	65
Maks. temperatura otoczenia	°C	35

1) Odcinek pomiędzy JK i chłodnicą

2) Poziom ciśnienia akustycznego odnosi się do pola swobodnego

Obieg HT

Moc cieplna	kW	630
Medium – glikol etylenowy/woda	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	-
Poziom ciśnienia akustycznego chłodnicy 2)	dB(A) z 10 m	65
Maks. temperatura otoczenia	°C	35

1) Odcinek pomiędzy JK i chłodnicą

2) Poziom ciśnienia akustycznego odnosi się do pola swobodnego

Powietrze wentylacyjne i do spalania

Wydajność wentylatora 1)	m^3/h	14500
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia (wlot + wylot) 2)	Pa	-
Maks. temperatura powietrza wlotowego	°C	35

1) Przy temperaturze powietrza 35 °C i ciśnieniu 101,3 kPa.

2) Sekcje

Spaliny

Strumień masowy spalin wilgotnych	kg/h	2848
Temperatura spalin na wylocie	°C	120
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	mbar	-
Kołnierze tłumika wydechu 2)	-	-
Maks. dopuszczalna prędkość spalin za tłumikiem	m/s	40,0

1) Odcinki pomiędzy komponentami JK dostarczonymi przez GENTEC

2) Zgodnie z EN 1092-1

Wartości emisyjne

CO	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<1200
NO_x	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<250

Poziom ciśnienia akustycznego

JK w zabudowie kontenerowej	dB(A) z 10 m	65
Trasa gazów spalinowych	dB(A) z 1 m	80
Wlot/wylot wentylacji	dB(A) z 1 m	80/80

Poziom ciśnienia akustycznego odnosi się do pola swobodnego

Rozmiary i masa

Wymiary kontenera dł./szer./wys	mm	7500/2438/2900
Sucha masa JK w zabudowie kontenerowej	kg	18580

Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej KE-MNG 500-BI

Warunki pracy i tolerancje

Ciśnienie atmosferyczne	kPa	100
Temperatura	°C	25
Wilgotność względna powietrza	%	30
Tolerancja mocy elektrycznej	%	±3
Tolerancja mocy cieplnej	%	±7
Tolerancja zużycia paliwa	%	+5

Parametry podane w karcie technicznej odnoszą się do warunków pracy.

Szczegółowe specyfikacje techniczne podzespołów na życzenie.

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów technicznych i błędów pisarskich

Wszystkie wartości w arkuszu danych dotyczą warunków normalnych T = 273,15 K; p = 101,325 kPa

Parametry dopuszczalne paliw gazowych

Parametr	**Symbol**	**Wartość**	**Jednostka**	**Uwagi**
Liczba metanowa 1)	MN	> 80	-	W przypadku niższej liczby metanowej skonsultuj się z GENTEC
Wartość opałowa	LHV	> 5	kWh/Nm^3	
Stężenie chloru	Cl	< 180	mg/Nm^3	Chlor jako związek lotny
Stężenie fluoru*	F	< 50	mg/Nm^3	Fluor jako związek lotny
Całkowite stężenie fluoru i chloru*	Σ(Cl, F)	< 180	mg/Nm^3	
Cząstki pyłu < 5 µm*		< 10	mg/Nm^3	
Opary oleju*		< 900	mg/Nm^3	W mieszaninie nie może wystąpić kondensacja
Lotne związki organiczne	VOC	< 70	mg/Nm^3	Bez nasyconych związków węglowodorowych
Stężenie krzemu 2)*	Si	< 2	mg/Nm^3	W przypadku wysokiej zawartości skonsultuj się z GENTEC
Siarka całkowita*	S	< 350	mg/Nm^3	Obejmuje również stężenie siarkowodoru
Stężenie siarkowodoru 3)*	H_2S	< 150	ppm	W przypadku wysokiej zawartości skonsultuj się z GENTEC
		< 228	mg/Nm^3	
Stężenie amoniaku*	NH_3	< 40	ppm	
		< 30	mg/Nm^3	
Wilgotność względna	φ	< 60	%	W mieszaninie nie może wystąpić kondensacja
Temperatura paliwa na wylocie mieszalnika	T_G	10 ÷ 30	°C	
Wodór 4)*	H_2	< 2	$\%_{vol.}$	

** Jeżeli te pierwiastki/związki znajdują się również w zasysanym powietrzu, należy je uwzględnić jako część paliwa. Powyższe wartości graniczne uważa się za wartości graniczne powstałej mieszaniny powietrza dolotowego i paliwa gazowego.*

1) W przypadku wszystkich paliw gazowych, z wyjątkiem gazu ziemnego, należy kontaktować się z firmą GENTEC

2) Olej silnikowy może zawierać krzem ze względu na dodawanie dodatków (środków przeciwpieniących). Krzem może jednak również przedostać się do oleju silnikowego w postaci pyłu z powodu niewystarczającej filtracji powietrza lub gazu. Dlatego stężenie krzemu w paliwie gazowym należy zawsze oceniać łącznie z analizą oleju. W zależności od występowania w formie organicznej lub nieorganicznej, wysokie stężenie krzemu w oleju silnikowym może powodować zwiększone zużycie komponentów. W przypadku zwiększonej zawartości krzemu w oleju silnikowym, w ocenie należy również uwzględnić zawartość pierwiastków takich jak żelazo, chrom i aluminium.

3) Jeżeli stosowany jest katalizator, maksymalna dozwolona wartość wynosi < 3 ppm (5 mg/Nm^3)

4) W przypadku wyższej zawartości wodoru należy skontaktować się z GENTEC

Data wydania	**Opracował**	**Rewizja**	**Projekt/Oferta**
07.10.2026	AC	0	