Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej

KE-MNG 350-BS

400 V / 50 Hz	Gaz ziemny	
Znamionowa moc elektryczna	kW	356
Znamionowa moc cieplna	kW	443
Moc w paliwie	kW	941
Zużycie paliwa	m_N^3/h	99,6
Sprawność elektryczna	%	37,9
Sprawność cieplna z LT	%	49,7
Całkowita sprawność bez LT	%	47,1
Całkowita sprawność z LT	**%**	**87,6**

Silnik: MAN Typ: E3268 LE212

Liczba cylindrów / układ	-	8V
Obroty	min^{-1}	1500
Średnica / Skok / pojemność skokowa	mm / mm / dm^3	132/157/17,19
Stopień kompresji	-	12
Maks. moc silnika	kW	369
Rodzaj świec zapłonowych	-	M18
Maks. zużycie oleju	kg/h	0,14
Maksymalne napełnienie silnika olejem	dm^3	95

Prądnica: Leroy-Somer Typ: LSA 47.3 M7

Napięcie / częstotliwość	V/Hz	400/50
cosφ (podekscytowany / nadpobudliwy)	-	0,9 / 0,8
Wydajność w punkcie pracy	%	96,6
Maksymalana temperatura otoczenia	°C	40

Balans energetyczny

					Parametry użytkowe dostarczone przez KGJ
Obciążenie silnika	%	**100**	**75**	**50**	**100**
Moc silnika ISO	kW	369	276	185	**369**
Znamionowa moc elektryczna	kW	356	267	178	**356**
Sprawność cieplna obwodu chłodzenia silnika	kW	187	159	127	**187**
Moc cieplna gazów spalinowych (120 °C)	kW	210	166	116	**210**
Moc cieplna pochodząca z chłodzenia mieszanki wypełniającej HT	kW	46	22	4	**46**
Moc cieplna pobrana z chłodzenia mieszanki wypełniającej LT	kW	25	16	9	**25**
Całkowita moc cieplna	kW	443	346	247	**443**
Promieniujący strumień ciepła z silnika	kW	50	39	30	**50**
Moc w paliwie 1)	kW	941	718	498	**941**
Zużycie paliwa	m_N^3/h	99,6	76,0	52,7	**99,6**
Zużycie powietrza do spalania	kg/h	1745	1301	873	**1745**
Ilość gazów spalinowych	kg/h	1821	1359	914	**1821**
Temperatura spalin za turbosprężarką	°C	488	-	-	**488**
Sprawność generatora przy Cos ϕ=1	%	96,6	96,8	96,3	**96,6**
Sprawność elektryczna 1)	%	37,9	37,2	35,8	**37,9**
Sprawność cieplna	%	47,1	48,2	49,6	**47,1**
Całkowita sprawność bez LT	**%**	**85,0**	**85,4**	**85,4**	**85,0**

1) Wartości podano zgodnie z normą ISO 3046

Paliwo: Gaz ziemny

Liczba metanowa min.	-	80
Kaloryczność	MJ/m_N^3	34
Ciśnienie gazu w przewodzie zasilającym 1)	kPa	1,5÷10
Maksymalna temperatura gazu	°C	30

1) Zakres regulacji gazu jest standardowo dobrany dla silników MAN przy ciśnieniu 4 5 kPa

Obwód wtórny

Wydajność cieplna	kW	443
Spadek temperatury obwodu wtórnego	°C / °C	90 / 70
Minimalny przepływ chłodziwa	m^3/h	19,57
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	50
Medium przenoszące ciepło	-	Ogrzewanie wody
Maks. ciśnienie operacyjne	bar	6

1) Obwód wtórny poza zasilaniem kogeneracji GENTEC

Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej KE-MNG 350-BS

Obwód LT

Wydajność cieplna	kW	25
Spadek temperatury obwodu LT	°C / °C	46 / 42
Natężenie przepływu chłodziwa	m^3/h	5,84
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	-
Stężenie czynnika przenoszącego ciepło – glikol etylenowy/woda	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Maksymalne ciśnienie robocze	bar	3
Ciśnienie akustyczne suchej chłodnicy 2)	dB(A) v 10 m	65
Maks. temperatura otoczenia	°C	35

1) Odcinek rury pomiędzy KGJ i chłodnicą suchą

2) Wartość ciśnienia akustycznego uwzględniana jest w polu swobodnym

Chłodnica awaryjna

Wydajność cieplna	kW	443
Medium przenoszące ciepło - glikol etylenowy/woda	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	kPa	-
Ciśnienie akustyczne suchej chłodnicy na 10 m 2)	dB(A) v 10 m	65
Maks. temperatura otoczenia	°C	35

1) Odcinek rury pomiędzy KGJ i chłodnicą suchą

2) Wartość ciśnienia akustycznego uwzględniana jest w polu swobodnym

Powietrze wentylacyjne i do spalania

Natężenie przepływu wentylatora 1)	m^3/h	14700
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia (wlot + wylot) 2)	Pa	-
Maks. temperatura powietrza wlotowego	°C	35

1) Przy temperaturze powietrza 35°C i ciśnieniu 101,3 kPa.

2) Sekcje kanałów HVAC pomiędzy wlotem/wylotem wentylacji KGJ i KGJ.

Trasa gazów spalinowych

Przepływ spalin, wilgotne	kg/h	1821
Temperatura spalin na wyjściu z JKG	°C	120
Maks. dopuszczalna strata ciśnienia 1)	mbar	-
Kołnierze tłumika wydechu 2)	-	-
Maksymalna dopuszczalna prędkość przepływu spalin za tłumikiem	m/s	40,0

1) Odcinki rur pomiędzy komponentami KGJ dostarczone przez GENTEC CHP

2) Zgodnie z EN 1092-1

Wartości emisyjne

CO	mg/m_N^3 @ 15 % O_2	<243,75
NO_x	mg/m_N^3 @ 15 % O_2	<187,5

Parametry hałasu

JKG w projektowaniu kontenerów	dB(A) przy 10 m	65
Trasa gazów spalinowych	dB(A) przy 1 m	80
Wlot/wylot wentylacji	dB(A) przy 1 m	80/80

Wszystkie parametry hałasu są uwzględniane w pustym polu

Rozmiary i waga

Wymiary kontenera l/sz/w	mm	7100/2490/3117
Sucha masa KGJ w wersji kontenerowej	kg	14400

Karta techniczna jednostki kogeneracyjnej KE-MNG 350-BS

Warunki pracy i tolerancje

Ciśnienie atmosferyczne	kPa	100
Temperatura	°C	25
Wilgotność względna powietrza	%	30
Tolerancja mocy elektrycznej	%	±3
Tolerancja wydajności cieplnej	%	±7
Tolerancja zużycia paliwa	%	+5

Parametry wydajności podane w tej karcie technicznej odnoszą się do warunków pracy.

Szczegółowe specyfikacje techniczne podzespołów na życzenie.

Zmiany parametrów technicznych i błędy w druku zastrzeżone.

Wszystkie wartości w arkuszu danych dotyczące warunków normalnych przyjmują T = 273,15 K; p = 101,325 kPa

Wartości dopuszczalne paliw gazowych

Parametr	Symbol	Wartość	Jednostka	Notatka
Liczba metanowa[1)]	MN	> 80	-	Wspólne właściwości paliw o niższej liczbie metanowej na zapytanie
Kaloryczność	LHV	> 5	kWh/m_N^3	
Stężenie chloru	Cl	< 180	mg/m_N^3	Chlor jako związek lotny
Stężenie fluoru*	F	< 50	mg/m_N^3	Fluor jako związek lotny
Całkowite stężenie fluoru i chloru*	Σ(Cl, F)	< 180	mg/m_N^3	
Cząsteczki kurzu < 5 µm*		< 10	mg/m_N^3	
Opary oleju*		< 900	mg/m_N^3	Brak kondensacji w wlocie silnika
Lotne związki organiczne	VOC	< 70	mg/m_N^3	W przypadku wyższego stężenia producent kontaktuje się z JKG
Stężenie krzemu[2)]*	Si	< 2	mg/m_N^3	W przypadku wyższego stężenia producent kontaktuje się z JKG
Całkowite stężenie siarki*	S	< 350	mg/m_N^3	Stężenie siarki obejmuje również stężenie siarkowodoru
Stężenie siarkowodoru[3)]*	H_2S	< 150	ppm	W przypadku wyższego stężenia producent kontaktuje się z JKG
		< 228	mg/m_N^3	
Stężenie amoniaku*	NH_3	< 40	ppm	
		< 30	mg/m_N^3	
Wilgotność względna	φ	< 60	%	Brak kondensacji w wlocie silnika
Temperatura paliwa na wylocie mieszalnika	T_G	10 ÷ 30	°C	
Wodór[4)]*	H_2	< 2	$\%_{vol.}$	

** Jeżeli te pierwiastki/związki znajdują się również w zasysanym powietrzu, należy je uwzględnić jako część paliwa. Powyższe wartości graniczne uważa się za wartości graniczne powstałej mieszaniny powietrza dolotowego i paliwa gazowego.*

1) W sprawie wszelkich zakupów paliwa gazowego, z wyjątkiem gazu ziemnego, należy kontaktować się z firmą GENTEC CHP s.r.o.

2) Krzem występuje w oleju silnikowym jako składnik dodatku produkcyjnego (przeciwpieniącego). Jednak krzem może również przedostać się do oleju silnikowego w postaci pyłu z powodu słabej filtracji powietrza. Dlatego też stężenie krzemu w gazie należy zawsze oznaczać łącznie z analizą próbki oleju. Wysokie stężenie krzemu w oleju silnikowym, w zależności od tego, czy występuje on w formie organicznej czy nieorganicznej, może prowadzić do zwiększonego zużycia elementów silnika. Jeżeli olej silnikowy zawiera duże stężenie krzemu, należy sprawdzić także stężenie innych pierwiastków powodujących zużycie (żelaza, chromu

3) Jeżeli stosowany jest katalizator, maksymalna dozwolona wartość wynosi < 3 ppm (5 mg/mN3)

4) W przypadku wyższej zawartości wodoru należy skontaktować się z firmą GENTEC CHP s.r.o.

Data wydania		Opracował	Rewizja	Projekt/Oferta
02.10.2024		MO	2	