



400 V / 50 Hz

Erdgas

Elektrische Nennleistung	kW	1521
Thermische Nennleistung	kW	1623
Feuerungswärmeleistung	kW	3443
Brennstoffverbrauch	m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h	364,6
Elektrischer Wirkungsgrad	%	44,2
Thermischer Wirkungsgrad mit LT	%	50,5
Thermischer Wirkungsgrad ohne LT	%	47,1
<b>Gesamtwirkungsgrad mit LT</b>	<b>%</b>	<b>94,7</b>

**Motor: MTU Typ: 12V4000L64FNER**

**Generator: Stamford**

**Typ:**

Zylinderanzahl / anordnung	-	12V	Spannung / Frequenz	V/Hz	400/50
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1500	cosφ (untererregt / übererregt)	-	0,95 / 0,8
Bohrung / Hub / Hubraum	mm / mm / dm <sup>3</sup>	170/210/57,2	Wirkungsgrad im Arbeitspunkt	%	97,5
Verdichtungsverhältnis	-	12,5	Max. Umgebungstemperatur	°C	40
Max. motorleistung	kW	1560			
Zündkerzentyp	-	M18			
Max. Ölverbrauch	dm <sup>3</sup> /h	0,27			
Max. Ölfüllung	dm <sup>3</sup>	280			

Leistungsparameter des gelieferten BHKW

**Energiebilanz**

Motorlast	%	100	75	50	100
ISO Motorleistung	kW	1560	1170	784	1560
Elektrische Nennleistung	kW	1521	1140	760	1521
Thermische Leistung des Kühlkreises des Motors	kW	788	576	403	788
Thermische Leistung der Abgase (120 °C)	kW	742	624	498	742
Thermische Leistung der Abgase (80 °C)	kW	93	70	47	93
Thermische Leistung der Gemischkühlung LT	kW	115	79	49	115
Thermische Leistung insg.	kW	1623	1270	948	1623
Abstrahlwärme des Motors	kW	86	-	-	86
Feuerungswärmeleistung 1)	kW	3443	2644	1870	3443
Brennstoffverbrauch	m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h	364,6	280,0	198,0	364,6
Menge an Verbrennungsluft	kg/h	7553	5697	3820	7553
Abgasvolumenstrom	kg/h	7814	5902	3961	7814
Abgasturbolader	°C	420	453	512	420
Generatorwirkungsgrad bei Cos φ=1	%	97,5	97,4	97	97,5
Elektrischer Wirkungsgrad 1)	%	44,2	43,1	40,6	44,2
Thermischer Wirkungsgrad	%	47,1	48,0	50,7	47,1
<b>Gesamtwirkungsgrad ohne LT</b>	<b>%</b>	<b>91,3</b>	<b>91,1</b>	<b>91,3</b>	<b>91,3</b>

1) Angabe nach ISO 3046

**Brennstoff: Erdgas**

Mindestmethanzahl	-	80
Unteren Heizwert	MJ/m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	34
Gasdruck in der Versorgungsleitung 1)	kPa	15+25
Max. Gastemperatur	°C	30

1) -

**Heizwasserkreislauf**

Thermische Leistung	kW	1623
Temperaturspreizung des Heizwasserkreislauf	°C / °C	90 / 70
Min. durchsatz der Kühlflüssigkeit	m <sup>3</sup> /h	71,68
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	50
Wärmetragendes Medium	-	Heizwasser
Max. Betriebsdruck	bar	6

1) Heizwasserkreislauf außerhalb der GENTEC CHP-Lieferung

**LT-Kreis**

Thermische Leistung	kW	115
Temperaturspreizung des LT-Kreises	°C / °C	46,5 / 43
Durchsatz der Kühlflüssigkeit	m <sup>3</sup> /h	32,00
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	25
Wärmeträgermedium - Ethylenglykol/Wasser	%vol./%vol.	40/60
Betriebsdruck Max.	bar	6
Schalldruck des Trockenkühlers 2)	dB(A) in 10 m	65
Max. Temperatur der Umgebungsluft	°C	35

1) Rohrabschnitt zwischen dem BHKW und dem Trockenkühler

2) Der Schalldruckpegel wird im freien Feld betrachtet

**Notkühler**

Thermische Leistung	kW	1623
Wärmeträgermedium - Ethylenglykol/Wasser	%vol./%vol.	40/60
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	15
Schalldruck des Trockenkühlers 2)	dB(A) in 10 m	65
Max. Temperatur der Umgebungsluft	°C	35

1) Rohrabschnitt zwischen dem BHKW und dem Trockenkühler

2) Der Schalldruckpegel wird im freien Feld betrachtet

**Lüftungs- und Verbrennungsluft**

Lüfterdurchsatz 1)	m <sup>3</sup> /h	26200
Max. zulässiger Druckverlust (Ein- + Austritt) 2)	Pa	50
Max. Ansauglufttemperatur	°C	35

1) Bei einer Lufttemperatur von 35 ° C und Druck von 101,3 kPa.

2) HLK-Rohrleitungsabschnitte zwischen dem BHKW und dem Ein-/Austritt.

**Abgasstrecke**

Durchsatz von Abgasen, feucht	kg/h	7814
Abgastemperatur am BHKW-Austritt	°C	80
Max. zulässiger Druckverlust 1)	mbar	10
Flansche für Abgasschalldämpfer 2)	-	DN500-PN10
Max. zulässige Abgasgeschwindigkeit nach dem Schalldämpf	m/s	40

1) Rohrleitungsabschnitte zwischen den von GENTEC CHP gelieferten BHKW-Komponenten

2) gem. EN 1092-1

**Emissionen**

CO	mg/m <sup>3</sup> @ 5 % O <sub>2</sub>	<650
NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup> @ 5 % O <sub>2</sub>	<500

**Geräuschparameter**

BHKW in Ausführung auf dem Grundrahmen	dB(A) in 1 m	104,5
BHKW in Ausführung mit Schallschutzhaube	dB(A) in 1 m	80
Abgasstrecke	dB(A) in 1 m	80
Lüftungseintritt/-austritt	dB(A) in 1 m	80/80

Alle Geräuschparameter werden im freien Feld berücksichtigt.

**Abmessungen und Gewicht**

Abmessungen der Schallschutzhaube L/B/H	mm	7100/2600/2900
Trockengewicht des BHKW mit Schallschutzhaube	kg	21400

**Betriebsbedingungen und Toleranzen**

Umgebungsdruck	kPa	100
Temperatur	°C	25
Relative Luftfeuchtigkeit	%	30
Toleranz der elektrischen Leistung	%	±3
Thermische Leistung - Toleranz	%	±8
Brennstoffverbrauch - Toleranz	%	+5

Die in diesem Datenblatt aufgeführten Leistungsparameter beziehen sich auf die Betriebsbedingungen.

Detaillierte technische Spezifikationen der Teile auf Anfrage.

Änderung der technischen Parameter und Druckfehler vorbehalten.

Alle Werte im Datenblatt, die sich auf Normalbedingungen beziehen, gehen von  $T = 273,15\text{ K}$  aus;  $p = 101,325\text{ kPa}$

**Mindestanforderungen an die Gasqualität**

Parameter	Symbol	Genzwerte	Einheit	Bemerkungen
Methanzahl <sup>1)</sup>	MZ	> 80	-	Niedrigere Methanzahlen nach Rücksprache mit GENTEC CHP
Heizwert	H <sub>u</sub>	> 8	kWh / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	
Chlorgehalt*	Cl	< 10	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	Chlor liegt als flüchtige Verbindung vor
Fluorgehalt*	F	< 5	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	Fluor liegt als flüchtige Verbindung vor
Gesamt - Chlor - Fluor*	Σ(Cl, F)	< 10	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	
Staubgehalt < 3 μm*		< 5	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	
Öldampf*		< 0,4	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	In der Gemischstrecke darf keine Kondensation auftreten
Lösungsmittel in Verbrennungsluft*	VOC	-	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	Bei höherer Konzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
Siliziumgehalt <sup>2)*</sup>	Si	< 1	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	Bei höherer Siliziumkonzentrationen Rücksprache mit GENTEC CHP
Gesamtschwefelgehalt*	S	< 30	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	Im Gesamtschwefel ist Schwefelwasserstoff mitenhalten
Schwefelwasserstoff <sup>3)*</sup>	H <sub>2</sub> S	< 3	ppm	Bei höherer Schwefelwasserstoffkonzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
		< 5	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	
Ammoniakgehalt*	NH <sub>3</sub>	< 70	ppm	
		< 53	mg / m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	
Relative Feuchte	φ	< 80	%	In der Gemischsstrecke darf keine Kondensation auftreten
Temperatur des Gasgemisches nach Gas / Luftmischer	T <sub>G</sub>	5 ÷ 45	°C	
Wasserstoff <sup>4)*</sup>	H <sub>2</sub>	< 2	% <sub>vol</sub>	

\* Sind diese Komponenten auch in der Ansaugluft enthalten, müssen sie dem Brenngas als Komponenten zugerechnet werden. Die oben genannten Grenzwerte ergeben einen Grenzwert für die Summe der in der Ansaugluft und im Brenngas enthaltenen Komponenten.

1) Für alle Brenngase, außer Erdgas, wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP

2) Silizium kann im Motorenöl durch die Zugabe von Zusatzstoffen (Entschäumer) enthalten sein. Silizium kann aber auch in Form von Staub aufgrund einer ungenügenden Luftfilterung ins Motorenöl eingetragen werden. Daher muss die Siliziumkonzentration im Gas immer zusammen mit den Ölanalysen bewertet werden. Hohe Siliziumkonzentrationen im Motorenöl können, in Abhängigkeit des Auftretens in organischer oder anorganischer Form, zu erhöhtem Bauteilverschleiß führen. Bei erhöhtem Siliziumgehalt im Motorenöl müssen auch die Gehalte der Verschleißelemente Eisen, Chrom und Aluminium mitbewertet

3) Wenn ein Katalysator verwendet wird, darf Schwefelwasserstoff höchstens < 3 ppm (5 mg/m<sub>N</sub><sup>3</sup>) betragen.

4) Bei höherem Wasserstoffgehalt wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP s.r.o.

Freigegeben am	Erstellt von	Revision	Projekt/Angebot
24.07.2024	MO	2	