Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes

KE-MBG 350-AS

	400 V / 50 Hz	**Biogas**
Elektrische Nennleistung	kW	357
Thermische Nennleistung	kW	387
Feuerungswärmeleistung	kW	887
Brennstoffverbrauch	m_N^3/h	147,8
Elektrischer Wirkungsgrad	%	40,3
Thermischer Wirkungsgrad mit LT	%	46,1
Thermischer Wirkungsgrad ohne LT	%	43,6
Gesamtwirkungsgrad mit LT	**%**	**86,4**

Motor: MAN Typ: E3268 LE222

Zylinderanzahl / anordnung	-	8V
Drehzahl	min^{-1}	1500
Bohrung / Hub / Hubraum	mm / mm / dm^3	132/157/17,19
Verdichtungsverhältnis	-	13,6
Max. motorleistung	kW	370
Zündkerzentyp	-	M18
Max. Ölverbrauch	kg/h	0,14
Max. Ölfüllung	dm^3	90

Generator: Leroy-Somer Typ: LSA 47.3 M7

Spannung / Frequenz	V/Hz	400/50
cosφ (untererregt / übererregt)	-	0,9 / 0,8
Wirkungsgrad im Arbeitspunkt	%	96,6
Max. Umgebungstemperatur	°C	40

Energiebilanz

					Leistungsparameter des gelieferten BHKW
Motorlast	%	**100**	**75**	**50**	**100**
ISO Motorleistung	kW	370	277	185	**370**
Elektrische Nennleistung	kW	357	268	178	**357**
Thermische Leistung des Kühlkreises des Motors	kW	176	152	125	**176**
Thermische Leistung der Abgase (180 °C)	kW	172	139	101	**172**
Thermische Leistung der Gemischkühlung HT	kW	39	18	4	**39**
Thermische Leistung der Gemischkühlung LT	kW	22	15	10	**22**
Thermische Leistung insg.	kW	387	309	230	**387**
Abstrahlwärme des Motors	kW	18	13	11	**18**
Feuerungswärmeleistung 1)	kW	887	686	486	**887**
Brennstoffverbrauch	m_N^3/h	147,8	114,3	81,0	**147,8**
Menge an Verbrennungsluft	kg/h	1785	1345	911	**1785**
Abgasvolumenstrom	kg/h	1966	1485	1010	**1966**
Abgasturbolader	°C	436	-	-	**436**
Generatorwirkungsgrad be Cos ϕ=1	%	96,6	96,8	96,3	**96,6**
Elektrischer Wirkungsgrad 1)	%	40,3	39,1	36,7	**40,3**
Thermischer Wirkungsgrad	%	43,6	45,1	47,4	**43,6**
Gesamtwirkungsgrad ohne LT	**%**	**83,9**	**84,2**	**84,1**	**83,9**

1) Angabe nach ISO 3046

Brennstoff: Biogas

Mindestmethanzahl	-	100
Unteren Heizwert	MJ/m_N^3	21,6
Zusammensetzung von Biogas CH_4/CO_2	$\%_{Vol.}/\%_{Vol.}$	60/40
Gasdruck in der Versorgungsleitung 1)	kPa	4÷10
Max. Gastemperatur	°C	30

1) Die Gasregelstrecke ist für MAN-Motoren standardmäßig mit 4 ÷ 5 kPa dimensioniert

Heizwasserkreislauf

Thermische Leistung	kW	387
Temperaturspreizung des Heizwasserkreislauf	°C / °C	90 / 70
Min. durchsatz der Kühlflüssigkeit	m^3/h	17,08
Druckverlust des Heizwasserkreislauf 1)	kPa	12
Wärmetragendes Medium	-	Heizwasser
Max. Betriebsdruck	bar	6

1) Druckverlust aller von GENTEC CHP gelieferter Sekundärkreiskomponenten

Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes KE-MBG 350-AS

LT-Kreis

Thermische Leistung	kW	22
Temperaturspreizung des LT-Kreises	°C / °C	46 / 42
Durchsatz der Kühlflüssigkeit	m^3/h	2,10
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	20
Wärmeträgermedium - Ethylenglykol/Wasser	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Betriebsdruck Max.	bar	3
Schalldruck des Trockenkühlers 2)	dB(A) in 10 m	65
Max. Temperatur der Umgebungsluft	°C	35

1) Rohrabschnitt zwischen dem BHKW und dem Trockenkühler

2) Der Schalldruckpegel wird im freien Feld betrachtet

Notkühler

Thermische Leistung	kW	387
Wärmeträgermedium - Ethylenglykol/Wasser	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	15
Schalldruck des Trockenkühlers 2)	dB(A) in 10 m	65
Max. Temperatur der Umgebungsluft	°C	35

1) Rohrabschnitt zwischen dem BHKW und dem Trockenkühler

2) Der Schalldruckpegel wird im freien Feld betrachtet

Lüftungs- und Verbrennungsluft

Lüfterdurchsatz 1)	m^3/h	8000
Max. zulässiger Druckverlust (Ein- + Austritt) 2)	Pa	50
Max. Ansauglufttemperatur	°C	35

1) Bei einer Lufttemperatur von 35 ° C und Druck von 101,3 kPa.

2) HLK-Rohrleitungsabschnitte zwischen dem BHKW und dem Ein-/Austritt.

Abgasstrecke

Durchsatz von Abgasen, feucht	kg/h	1966
Abgastemperatur am BHKW-Austritt	°C	180
Max. zulässiger Druckverlust 1)	mbar	6
Flansche für Abgasschalldämpfer 2)	-	DN250-PN10
Max. zulässige Abgasgeschwindigkeit nach dem Schalldämpfe	m/s	40,0

1) Rohrleitungsabschnitte zwischen den von GENTEC CHP gelieferten BHKW-Komponenten

2) gem. EN 1092-1

Emissionen

CO	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<650
NO_x	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<500

Geräuschparameter

BHKW in Ausführung auf dem Grundrahmen	dB(A) in 1 m	90
BHKW in Ausführung mit Schallschutzhaube	dB(A) in 1 m	74
Abgasstrecke	dB(A) in 1 m	80
Lüftungseintritt/-austritt	dB(A) in 1 m	80/80

Alle Geräuschparameter werden im freien Feld berücksichtigt.

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen der Schallschutzhaube L/B/H	mm	4700/1440/2208
Trockengewicht des BHKW mit Schallschutzhaube	kg	5300

Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes KE-MBG 350-AS

Betriebsbedingungen und Toleranzen

Umgebungsdruck	kPa	100
Temperatur	°C	25
Relative Luftfeuchtigkeit	%	30
Toleranz der elektrischen Leistung	%	±3
Thermische Leistung - Toleranz	%	±7
Brennstoffverbrauch - Toleranz	%	+5

Die in diesem Datenblatt aufgeführten Leistungsparameter beziehen sich auf die Betriebsbedingungen.

Detaillierte technische Spezifikationen der Teile auf Anfrage.

Änderung der technischen Parameter und Druckfehler vorbehalten.

Alle Werte im Datenblatt, die sich auf Normalbedingungen beziehen, gehen von T = 273,15 K aus; p = 101,325 kPa

Mindestanforderungen an die Gasqualität

Parameter	**Symbol**	**Genzwerte**	**Einheit**	**Bemerkungen**
Methanzahl[1)]	MZ	> 100	-	Niedrigere Methanzahlen nach Rücksprache mit GENTEC CHP
Heizwert	H_u	> 5	kWh / m_N^3	
Chlorgehalt*	Cl	< 180	mg / m_N^3	Chlor liegt als flüchtige Verbindung vor
Fluorgehalt*	F	< 50	mg / m_N^3	Fluor liegt als flüchtige Verbindung vor
Gesamt - Chlor - Fluor*	Σ(Cl, F)	< 180	mg / m_N^3	
Staubgehalt < 5 µm*		< 10	mg / m_N^3	
Öldampf*		< 900	mg / m_N^3	In der Gemischstrecke darf keine Kondensation auftreten
Lösungsmittel in Verbrennungsluft*	VOC	< 70	mg / m_N^3	Bei höherer Konzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
Siliziumgehalt[2)]*	Si	< 2	mg / m_N^3	Bei höherer Siliziumkonzentrationen Rücksprache mit GENTEC CHP
Gesamtschwefelgehalt*	S	< 350	mg / m_N^3	Im Gesamtschwefel ist Schwefelwasserstoff mitenhalten
Schwefelwasserstoff[3)]*	H_2S	< 150	ppm	Bei höherer Schwefelwasserstoffkonzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
		< 228	mg / m_N^3	
Ammoniakgehalt*	NH_3	< 40	ppm	
		< 30	mg / m_N^3	
Relative Feuchte	φ	< 60	%	In der Gemischsstrecke darf keine Kondensation auftreten
Temperatur des Gasgemisches nach Gas / Luftmischer	T_G	10 ÷ 30	°C	
Wasserstoff[4)]*	H_2	< 2	$\%_{vol}$	

** Sind diese Komponenten auch in der Ansaugluft enthalten, müssen sie dem Brenngas als Komponenten zugerechnet werden. Die oben genannten Grenzwerte ergeben einen Grenzwert für die Summe der in der Ansaugluft und im Brenngas enthaltenen Komponenten.*

1) Für alle Brenngase, außer Erdgas, wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP

2) Silizium kann im Motorenöl durch die Zugabe von Zusatzstoffen (Entschäumer) enthalten sein. Silizium kann aber auch in Form von Staub aufgrund einer ungenügenden Luftfilterung ins Motorenöl eingetragen werden. Daher muss die Siliziumkonzentration im Gas immer zusammen mit den Ölanalysen bewertet werden. Hohe Siliziumkonzentrationen im Motorenöl können, in Abhängigkeit des Auftretens in organischer oder anorganischer Form, zu erhöhtem Bauteilverschleiß führen. Bei erhöhtem Siliziumgehalt im Motorenöl müssen auch die Gehalte der Verchleißelemente Eisen, Chrom und Aluminium mitbewertet werden.

3) Wenn ein Katalysator verwendet wird, darf Schwefelwasserstoff höchstens < 3 ppm (5 mg/m_N^3) betragen.

4) Bei höherem Wasserstoffgehalt wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP s.r.o.

Freigegeben am	**Erstellt von**	**Revision**	**Projekt/Angebot**
14.09.2026	AC	2	