Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes

KE-MNG 140 eco-BE

400 V / 50 Hz		Erdgas
Elektrische Nennleistung	kW	140
Thermische Nennleistung	kW	223
Feuerungswärmeleistung	kW	396
Brennstoffverbrauch	m_N^3/h	41,9
Elektrischer Wirkungsgrad	%	35,3
Thermischer Wirkungsgrad mit LT	%	-
Thermischer Wirkungsgrad ohne LT	%	56,3
Gesamtwirkungsgrad ohne LT	**%**	**91,6**

Motor: MAN Typ: E2876 E312

Zylinderanzahl / anordnung	-	6 in Reihe	Spannung / Frequenz	V/Hz	400/50
Drehzahl	min^{-1}	1500	cosφ (untererregt / übererregt)	-	0,9 / 0,8
Bohrung / Hub / Hubraum	mm / mm / dm^3	128/166/12,82	Wirkungsgrad im Arbeitspunkt	%	95,6
Verdichtungsverhältnis	-	12	Max. Umgebungstemperatur	°C	40
Max. motorleistung	kW	150			
Zündkerzentyp	-	M14			
Max. Ölverbrauch	kg/h	0,125			
Max. Ölfüllung	dm^3	28			

Generator: Leroy-Somer Typ: LSA 44.3 VL14

Energiebilanz

					Leistungsparameter des gelieferten BHKW
Motorlast	%	**100**	**75**	**50**	**98**
ISO Motorleistung	kW	150	113	75	**146**
Elektrische Nennleistung	kW	143	108	71	**140**
Thermische Leistung des Kühlkreises des Motors	kW	133	115	95	**131**
Thermische Leistung der Abgase (120 °C)	kW	94	72	51	**92**
Thermische Leistung insg.	kW	227	187	146	**223**
Abstrahlwärme des Motors	kW	9	9	8	**9**
Feuerungswärmeleistung 1)	kW	404	322	241	**396**
Brennstoffverbrauch	m_N^3/h	42,8	34,1	25,5	**41,9**
Menge an Verbrennungsluft	kg/h	501	397	297	**491**
Abgasvolumenstrom	kg/h	532	422	315	**521**
Abgastemperatur nach dem Motor	°C	620	603	582	**618**
Generatorwirkungsgrad be Cos ϕ=1	%	95,6	95,8	95,3	**95,6**
Elektrischer Wirkungsgrad 1)	%	35,5	33,6	29,7	**35,3**
Thermischer Wirkungsgrad	%	56,2	58,1	60,6	**56,3**
Gesamtwirkungsgrad ohne LT	**%**	**91,7**	**91,7**	**90,3**	**91,6**

1) Angabe nach ISO 3046

Brennstoff: Erdgas

Mindestmethanzahl	-	80
Unteren Heizwert	MJ/m_N^3	34
Gasdruck in der Versorgungsleitung 1)	kPa	1,5÷10
Max. Gastemperatur	°C	30

1) Die Gasregelstrecke ist für MAN-Motoren standardmäßig mit 4 ÷ 5 kPa dimensioniert

Heizwasserkreislauf

Thermische Leistung	kW	223
Temperaturspreizung des Heizwasserkreislauf	°C / °C	90 / 70
Min. durchsatz der Kühlflüssigkeit	m^3/h	9,85
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	50
Wärmetragendes Medium	-	Heizwasser
Max. Betriebsdruck	bar	6

1) Heizwasserkreislauf außerhalb der GENTEC CHP-Lieferung

Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes KE-MNG 140 eco-BE

Notkühler

Thermische Leistung	kW	223
Wärmeträgermedium - Ethylenglykol/Wasser	$\%_{vol.}/\%_{vol.}$	40/60
Max. zulässiger Druckverlust 1)	kPa	-
Schalldruck des Trockenkühlers 2)	dB(A) in 10 m	65
Max. Temperatur der Umgebungsluft	°C	35

1) Rohrabschnitt zwischen dem BHKW und dem Trockenkühler

2) Der Schalldruckpegel wird im freien Feld betrachtet

Lüftungs- und Verbrennungsluft

Lüfterdurchsatz 1)	m^3/h	3600
Max. zulässiger Druckverlust (Ein- + Austritt) 2)	Pa	-
Max. Ansauglufttemperatur	°C	35

1) Bei einer Lufttemperatur von 35 ° C und Druck von 101,3 kPa.

2) HLK-Rohrleitungsabschnitte zwischen dem BHKW und dem Ein-/Austritt.

Abgasstrecke

Durchsatz von Abgasen, feucht	kg/h	521
Abgastemperatur am BHKW-Austritt	°C	120
Max. zulässiger Druckverlust 1)	mbar	-
Flansche für Abgasschalldämpfer 2)	-	-
Max. zulässige Abgasgeschwindigkeit nach dem Schalldämp	m/s	40

1) Rohrleitungsabschnitte zwischen den von GENTEC CHP gelieferten BHKW-Komponenten

2) gem. EN 1092-1

Emissionen

CO	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<150
NO_x	mg/m_N^3 @ 5 % O_2	<50

Geräuschparameter

BHKW in Container-Ausführung	dB(A) in 10 m	65
Abgasstrecke	dB(A) in 1 m	80
Lüftungseintritt/-austritt	dB(A) in 1 m	80/80

Alle Geräuschparameter werden im freien Feld berücksichtigt.

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen des Containers L/B/H	mm	5600/2320/2750
Trockengewicht des BHKW in der Containerausführung	kg	8000

Technisches Datenblatt des Blockheizkraftwerkes KE-MNG 140 eco-BE

Betriebsbedingungen und Toleranzen

Umgebungsdruck	kPa	100
Temperatur	°C	25
Relative Luftfeuchtigkeit	%	30
Toleranz der elektrischen Leistung	%	±3
Thermische Leistung - Toleranz	%	±7
Brennstoffverbrauch - Toleranz	%	+5

Die in diesem Datenblatt aufgeführten Leistungsparameter beziehen sich auf die Betriebsbedingungen.

Detaillierte technische Spezifikationen der Teile auf Anfrage.

Änderung der technischen Parameter und Druckfehler vorbehalten.

Alle Werte im Datenblatt, die sich auf Normalbedingungen beziehen, gehen von T = 273,15 K aus; p = 101,325 kPa

Mindestanforderungen an die Gasqualität

Parameter	**Symbol**	**Genzwerte**	**Einheit**	**Bemerkungen**
Methanzahl[1)]	MZ	> 80	-	Niedrigere Methanzahlen nach Rücksprache mit GENTEC CHP
Heizwert	H_u	> 5	kWh / m_N^3	
Chlorgehalt*	Cl	< 80	mg / m_N^3	Chlor liegt als flüchtige Verbindung vor
Fluorgehalt*	F	< 40	mg / m_N^3	Fluor liegt als flüchtige Verbindung vor
Gesamt - Chlor - Fluor*	Σ(Cl, F)	< 80	mg / m_N^3	
Staubgehalt < 5 µm*		< 10	mg / m_N^3	
Öldampf*		< 400	mg / m_N^3	In der Gemischstrecke darf keine Kondensation auftreten
Lösungsmittel in Verbrennungsluft*	VOC	< 25	mg / m_N^3	Bei höherer Konzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
Siliziumgehalt[2)]*	Si	< 2	mg / m_N^3	Bei höherer Siliziumkonzentrationen Rücksprache mit GENTEC CHP
Gesamtschwefelgehalt*	S	< 200	mg / m_N^3	Im Gesamtschwefel ist Schwefelwasserstoff mitenhalten
Schwefelwasserstoff[3)]*	H_2S	< 150	ppm	Bei höherer Schwefelwasserstoffkonzentration Rücksprache mit GENTEC CHP
		< 228	mg / m_N^3	
Ammoniakgehalt*	NH_3	< 40	ppm	
		< 30	mg / m_N^3	
Relative Feuchte	φ	< 60	%	In der Gemischsstrecke darf keine Kondensation auftreten
Temperatur des Gasgemisches nach Gas / Luftmischer	T_G	10 ÷ 30	°C	
Wasserstoff[4)]*	H_2	< 2	$\%_{vol}$	

** Sind diese Komponenten auch in der Ansaugluft enthalten, müssen sie dem Brenngas als Komponenten zugerechnet werden. Die oben genannten Grenzwerte ergeben einen Grenzwert für die Summe der in der Ansaugluft und im Brenngas enthaltenen Komponenten.*

1) Für alle Brenngase, außer Erdgas, wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP

2) Silizium kann im Motorenöl durch die Zugabe von Zusatzstoffen (Entschäumer) enthalten sein. Silizium kann aber auch in Form von Staub aufgrund einer ungenügenden Luftfilterung ins Motorenöl eingetragen werden. Daher muss die Siliziumkonzentration im Gas immer zusammen mit den Ölanalysen bewertet werden. Hohe Siliziumkonzentrationen im Motorenöl können, in Abhängigkeit des Auftretens in organischer oder anorganischer Form, zu erhöhtem Bauteilverschleiß führen. Bei erhöhtem Siliziumgehalt im Motorenöl müssen auch die Gehalte der Verchleißelemente Eisen, Chrom und Aluminium mitbewertet

3) Wenn ein Katalysator verwendet wird, darf Schwefelwasserstoff höchstens < 3 ppm (5 mg/m_N^3) betragen.

4) Bei höherem Wasserstoffgehalt wenden Sie sich bitte an GENTEC CHP s.r.o.

Freigegeben am	**Erstellt von**	**Revision**	**Projekt/Angebot**
24.07.2024	MO	1	